



## ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

### HYDREX MV

#### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

##### ➤ НАЗНАЧЕНИЕ

Не вызывающие износа и обладающие продленным интервалом замены гидравлические жидкости HYDREX MV производятся по новейшим технологиям и специально разработаны для использования в гидравлических системах в широком диапазоне рабочих температур. Жидкости HYDREX MV обладают уникальными свойствами, которые повышают производительность гидравлических систем и существенно снижают расходы на их техническое обслуживание. Использование жидкостей HYDREX MV значительно улучшит эксплуатацию вашего оборудования в широкой области рабочих температур.

##### ➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

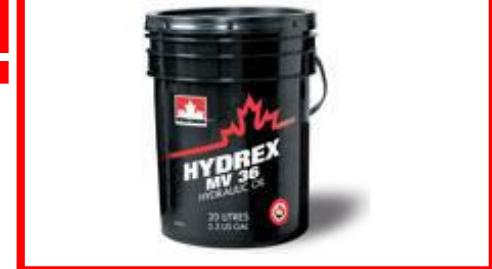
- ✓ Сезонное использование в широком диапазоне рабочих температур;
- ✓ Повышает точность и чувствительность гидравлических систем;
- ✓ Увеличивает защиту от износа, как при низких, так и при высоких рабочих температурах;
- ✓ Обладает универсальными свойствами, в связи с чем нет необходимости в больших запасах смазочных материалов для разного оборудования, и упрощен контроль за их использованием;

#### Как жидкости HYDREX MV снижают расходы на техническое обслуживание оборудования?

Использование масел	Зима	Лето	Стабильный*
В климатических условиях с резкими перепадами температур иногда требуется использование масел разных марок в течение одного сезона	AW 22 AW 32	AW46 AW68 <sup>1</sup>	AW 32 AW 46
Замените эти масла на одну жидкость, которую можно использовать в течение всего сезона	MV 22	MV 60	MV 36

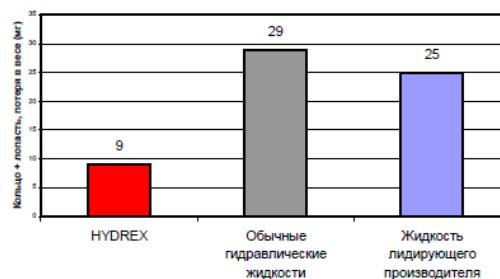
\*Рекомендации для стабильного климата относятся к климатическим зонам с минимальными перепадами температур. <sup>1</sup>При повышении рабочей температуры до 81°С.

- ✓ Повышенная защита от износа;
- ✓ Продлевает срок службы оборудования;
- ✓ Снижает расходы на техническое обслуживание и простой оборудования;



- ✓ Защищает оборудование, эксплуатируемое в тяжелых рабочих условиях;
- ✓ Повышает производственную надежность в широком диапазоне рабочего давления;
- ✓ Снижает до минимума образование нагара, который может привести к износу узлов гидравлической системы и сократить срок службы жидкости;

#### Сравнение данных испытания на износ на гидравлическом насосе 35VQ25

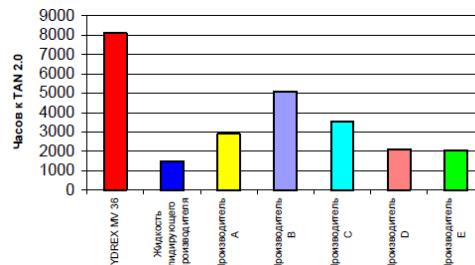


\*Среднее для 13 протестированных продуктов

Жидкости HYDREX обеспечивают защиту от износа в два раза лучше, чем жидкости лидирующего мирового производителя.

- ✓ Отличная стабильность к окислению и термическому воздействию;
- ✓ Более длительный интервал замены жидкостей снижает расходы на техническое обслуживание и уменьшает воздействие на окружающую среду;
- ✓ Предотвращает образование шлама в масляном баке, которое может привести к износу и сократить срок эксплуатации масляных фильтров;
- ✓ Уменьшает лаковые отложения, которые мешают работе сервопривода и направляющего клапана.

#### Сравнение результатов испытания на окисление (ASTM D943)



HYDREX MV сохраняет цвет в 3 раза дольше, чем жидкость лидирующего мирового производителя.



## ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



- ✓ Повышенная защита от ржавления и коррозии;
- ✓ Железные узлы и детали из других металлов надежно защищены от воздействия воды;
- ✓ Отличная способность сепарировать воду и гидролитическая стабильность позволяют использовать масло повторно;
- ✓ Масло легко отделяется от воды без изменения состава присадок;
- ✓ Улучшенная защита от пенообразования и появления в масле пузырьков воздуха;
- ✓ Предотвращает перелив масла из бака;
- ✓ Предотвращает пенообразование в гидравлических системах и кавитацию насоса.

### ➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические жидкости HYDREX MV производства компании «Петро-Канада» рекомендуются для применения в широком диапазоне рабочих температур для поршневых, шестеренчатых и лопастных гидравлических насосов, которые используются промышленном оборудовании и автомобилях. Жидкости HYDREX MV обеспечивают минимальное трение жидкости при холодном запуске и сохраняют необходимую вязкость при работе при повышенных температурах. Жидкости HYDREX MV могут использоваться в системах

фильтрами тонкой очистки с порами до 3 микрон без изменения пакета присадок или засорения фильтра.

Гидравлические жидкости HYDREX MV одобрены к применению на оборудовании производства компании «Bosch-Rexroth» и рекомендованы для оборудования следующих производителей: «Eaton Vickers», «Hagglunds», «Denison», «Sauer-Danfoss», «Oligear», «Hydrexco», «Dynex» и других.

Жидкости HYDREX MV отвечают требованиям следующих спецификаций производителей:

Denison HF-0

Eaton Vickers M-2950-S и Eaton Vickers I-286-S

HYDREX MV 60 отвечает требованиям стандарта DIN 51524

часть 2 HLP.

HYDREX MV 22 и 36 отвечают требованиям стандарта DIN

51524 часть 3 HVLP.

HYDREX MV 36 относится к смазочным материалам типа 2 по Классификации Канадского агентства контроля за пищевыми продуктами (CFIA). Жидкости HYDREX MV отвечают требованиям стандарта ISO 6743/4 тип HV (смазочные материалы с высоким индексом вязкости) и спецификации USS 127.

Свойство	Метод испытания	HYDREX MV		
		MV 22	MV 36	MV 60
Температура запуска <sup>1</sup> , °C	-	-41	-35	-26
Диапазон температур <sup>2</sup> , °C	-	-25 до 57	-18 до 66	-5 до 81
Вязкость				
сСт при 40°C/сек. Сейболта при 100°F	D445	21,8/105	32,3/152	58/269
сСт при 100°C/сек. Сейболта при 210°F	D445	5,0/42,7	6,3/46,8	9,0/55,8
сП при -35°C	D2983	-	-	45,150
сП при -40°C	D2983	5,810	20,800	-
Индекс вязкости	D2270	168	148	132
Температура вспышки, °C	D92	208	226	214
Температура застывания, °C	D97	-51	-48	-42
Стабильность при окислению, часов	D943	7000+	7000+	7000+
Стабильность к окислению, мг шлама	D4310	Прошел	Прошел	Прошел
Ржавление, процедуры А и В, 24 ч	D665	Прошел	Прошел	Прошел
Гидролитическая стабильность, Медь, потеря в весе, мг/см <sup>2</sup>	D2619	Прошел	Прошел	Прошел
Испытание несущей способности при заедании FZG	D5182	11	11	12
Пробивное напряжение, кВ	D877	32	32	32
Испытание на четырехшариковой машине трения				
Диаметр (мм)	D4172	0,5	0,4	<0,4
Сепарация воды при 54°C	D1401	40-40-0	40-40-0	40-40-0 <sup>3</sup>

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.

\*На основании измененного стандарта ASTM D943 (хотя стандарт ASTM D943 обычно не включает в испытание фильтрацию жидкости, эти жидкости тестируются в тех условиях, которые обусловлены в стандарте D4310, позволяющем определить тенденцию к нагарообразованию и коррозии в маслах).