



HYDREX MV ARCTIC 15 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

➤ НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкость HYDREX MV Arctic 15 – это эффективная высококачественная гидравлическая жидкость, специально разработанная для эксплуатации в экстремально низких температурах, особенно в арктическом климате.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Специально разработана для условий арктического климата;
- ✓ Позволяет запускать оборудование при температурах ниже -500C при режиме работы без нагрузки;
- ✓ Обладает великолепными низкотемпературными свойствами для облегчения запуска системы и ускорения прокачивания масла в ней;
- ✓ Наилучшие противоизносные свойства;
- ✓ Продлевает срок эксплуатации систем для того, чтобы сократить объем технического обслуживания и время простоя;
- ✓ Надежная стабильность к окислению и термальным нагрузкам;
- ✓ Снижает образование нагара и лака, обеспечивая тем самым плавную и надежную работу гидравлических клапанов и приводов;
- ✓ Продлевает интервал замены масла;
- ✓ Отличная сепарация влаги и гидролитическая стабильность;
- ✓ Может использоваться повторно после того, как вся вода из жидкости слита, так как жидкость HYDREX MV Arctic 15 быстро сепарирует воду, что не влияет на эффективные свойства присадок;
- ✓ Отличная защита от коррозии и ржавления в присутствии воды;
- ✓ Защищает железные и другие металлические узлы системы от негативного воздействия влаги;
- ✓ Полностью биоразлагаемый в соответствии с данными испытания по стандарту CEC L-33-A-93.

Жидкость HYDREX MV Arctic 15 рекомендуется для лопастных, шестеренчатых, аксиально-поршневых гидравлических насосов, где требуется применение масел марок вязкости ISO VG10 и 15 либо SAE 0W, 5W или 10W. Жидкость HYDREX MV Arctic 15 также рекомендуется для аварийных клапанов либо других гидравлических систем, работающих при экстремально низких температурах и повышенных нагрузках. Жидкость HYDREX MV



Arctic 15 обеспечивает быстрое и надежное реагирование системы при экстремально низких температурах до -500C для клапанов с автоматическим управлением и -540C для клапанов с ручным управлением. Жидкость HYDREX MV Arctic 15 полностью совместима с гидравлическими жидкостями на нефтяной основе и синтетическими на основе полиальфаолефинов (PAO) и не требует специальных мер безопасности при замене. Однако для максимального увеличения производительности и сокращения объема технического обслуживания оборудования перед заправкой гидравлических жидкостей HYDREX MV Arctic 15 необходимо полностью слить отработавшее масло и промыть систему. Она также совместима со стандартными уплотнительными материалами и не агрессивна для уплотнителей клапанов. Жидкость HYDREX MV Arctic 15 может использоваться в оборудовании следующих производителей:

- Eaton Vickers
- Hagglunds
- Denison
- Sauer-Danfoss
- Bosch-Rexroth
- Racine
- Oilgear
- Hydreco
- Dynex
- Другие



ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА



Свойство	Метод испытания	HYDREX [®] MV Arctic 15
Температура запуска ¹ , °C	-	-54
Диапазон температур ² эксплуатации, °C (для гидравлических систем)	-	от -45 до 23
Вязкость сСт при 40°C/сек. Сейболта при 100°F сСт при 100°C/сек. Сейболта при 210°F	D445	13,0/69,7 4,95/42,5
Вязкость по Брукфильду, сП при -45°C сП при -50°C сП при -54°C	D2983	750 1310 10000
Индекс вязкости	D2270	383
Температура вспышки, °C	D92	128
Температура застывания, °C	D97	-57
Стабильность к окислению, часов	D943	3000
Ржавление, процедуры А и В, 24 ч	D665	Прошел
Пробивное напряжение, кВ	D877	45
Испытание на четырехшариковой машине трения, диаметр пятна износа (мм) 1 час при 40 кг, 1200 об./мин. при 75°C	D4172B	0,75
Сепарация воды при 54°C	D1401	40-40-0 (0)

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.

1 Запуск определяется по температурам, при которых вязкость жидкости достигает 10 000 сП.

2 Пределы рабочих температур определяются производителем оборудования. Компания «Петро-Канада» выбрала максимальной и минимальной рабочими температурами те, при которых вязкость жидкости достигает 13сСт и 750 сП соответственно.