



**HYDREX XV
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ**

➤ НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкость HYDREX XV компании «Петро-Канада» – это инновационная гидравлическая жидкость с продленным интервалом замены и противоизносными присадками, специально разработанная для всесезонной эксплуатации в гидравлических системах, работающих в тяжелых условиях. Жидкость HYDREX XV обеспечивает повышенную производительность систем и сокращает объем технического обслуживания за счет наилучшей эффективности, как при высоких, так и при низких температурах. Применение HYDREX XV – это новый уровень всесезонной эксплуатации вашего оборудования.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Позволяет запускать оборудование при температуре до -40°C и работать при температуре до +75°C;
- ✓ Сокращает время холодного запуска оборудования и обеспечивает более быстрое реагирование системы и более плавную ее работу;
- ✓ Экстра-защита от износа при экстремально повышенных температурах;
- ✓ Консолидация складских запасов до одного
- ✓ всесезонного продукта;
- ✓ Снижает складские расходы и вероятность неправильного применения продуктов;
- ✓ Защищает от сбоев в работе оборудования в результате резких перепадов температур весной и осенью и предотвращает вероятность поломки системы из-за не проведенной вовремя сезонной замены масла;

Консолидация с HYDREX XV

Зима	Лето
Гидравлические масла ISO 22, 32	Гидравлические масла ISO 46, 68†

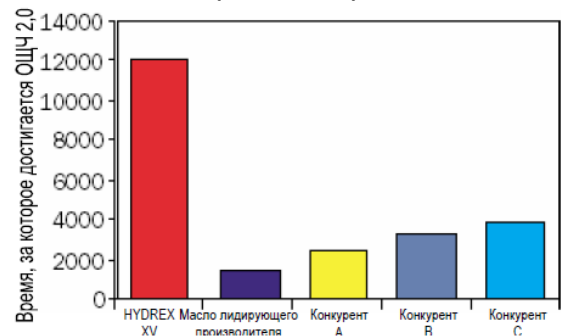


Сокращает простои оборудования, снижает складские затраты и предотвращает неправильное использование масел за счет консолидации складских запасов до одного продукта – HYDREX XV.
†при рабочих температурах до 75°C

- ✓ Уникальная стабильность к окислению и термальной нагрузкам;

- ✓ Увеличенный срок службы жидкости продлевает интервалы между ее заменами, в связи с чем снижает расходы на ее замену и предотвращает чрезмерное загрязнение гидравлического бака во время технического обслуживания;
- ✓ Снижает до минимума образование нагара, который может привести к износу узлов гидравлической системы и сократить срок службы жидкости;
- ✓ Снижает отложение лака, который может негативно повлиять на работу сервопривода и направляющего клапана;

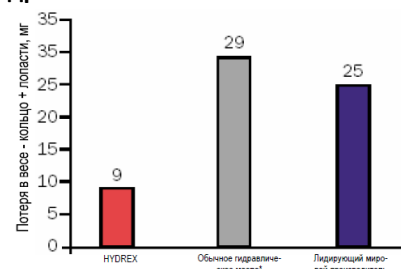
Сравнительное испытание на окисление (ASTM D943)



Жидкость HYDREX XV в три раза дольше сохраняет свои свойства, чем масло конкурирующего продукта.

- ✓ Продлевает срок эксплуатации оборудования;
- ✓ Снижает расходы на техническое обслуживание и предотвращает сбои в работе оборудования;
- ✓ Защищает систему, продлевая срок ее эксплуатации, а также обеспечивая надежность и быстроту работы при более тяжелых эксплуатационных условиях;
- ✓ Повышает надежность работы в широком диапазоне давления;

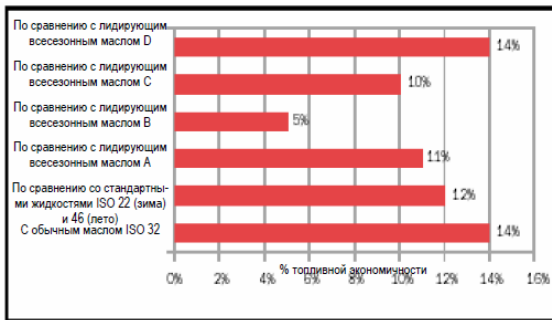
Сравнительное испытание на износ на гидравлическом насосе Vickers 35VQ25



* Среднее значение для 13 протестированных продуктов. Жидкость HYDREX XV обеспечивает в три раза более эффективную защиту от износа, чем масло лидирующего производителя.



- ✓ Экстремально высокий индекс вязкости после сдвига повышает производительность насосов, устанавливаемых вне помещений;
- ✓ Пониженный расход топлива за тот же период времени или повышенная производительность оборудования;
- ✓ Меньшая эмиссия CO₂;
- ✓ Сравнительное испытание на расход топлива при одном и том же объеме работы оборудования по сравнению с конкурирующими маслами;



Жидкость HYDREX XV обеспечивает большую экономию топлива, чем лидирующие конкурирующие гидравлические масла, при том же объеме работы оборудования. Сравнительное испытание проведено на насосе Denison T6CM – картридж В10, 2000 об./мин., 200 бар, 700С и 900С.

- ✓ Повышенная защита от ржавления и коррозии;
- ✓ Железные и другие металлические части системы защищены от вредного влияния воды;
- ✓ Отличная сепарация воды и гидролитическая стабильность дает возможность повторно использовать отработавшее масло;
- ✓ Масло быстро сепарирует воду, и при этом эффективность присадок не уменьшается;
- ✓ Повышенная защита от пенообразования и проникновения в жидкость пузырьков воздуха;
- ✓ Предотвращает перелив жидкости в гидравлическом баке;
- ✓ Предотвращает образование обильной пены в гидравлических системах и кавитацию насосов;

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Всесезонная гидравлическая жидкость HYDREX XV рекомендуется для всесезонного применения в поршневых, шестеренчатых и лопастных гидравлических насосах, устанавливаемых на промышленных заводах и передвижном оборудовании. Жидкость HYDREX XV может использоваться в системах, оборудованных мелкопористыми фильтрами (с порами до 3 микрон), где HYDREX XV сохраняют пакет присадок и не вызывают засорение фильтров.

Жидкость HYDREX XV одобрена для оборудования производства Bosch-Rexroth и рекомендована для оборудования производства Eaton Vickers, Hagglunds, Denison, Sauer-Danfoss, Racine, Oilgears, Hydreco, Dynex и других компаний.

Жидкость HYDREX XV отвечает требованиям следующих спецификаций производителей:

- Denison HF-0
- Eaton Vickers M2950-S и I-286-S
- Hagglunds AC-4.8

Жидкость HYDREX XV отвечает требованиям DIN 51524 Часть 3 HVLP.

Жидкость HYDREX XV также отвечает требованиям спецификации USS 127.



Свойство	Метод испытания ASTM	HYDREX XV
Температура запуска ¹ , °C	-	-40
Диапазон рабочих температур ² , °C	-	-18 до 75
Вязкость		
сСт при 40°C/сек. Сейболта при 100°F	D445	43,2/201
сСт при 100°C/ сек. Сейболта при 210°F	D445	10,5/61
сП при -40°C	D2983	9250
Индекс вязкости	D2270	245
Температура вспышки, °C	D92	245
Температура застывания, °C	D97	-48
Ржавление, процедуры А и В, 24 ч	D665	прошел
Стабильность к окислению, ч	D943	10000+
Стабильность к окислению, мг нагара	D4310	прошел
Испытание на стенде FZG, Степень отказа	D5182	12
Пробивное напряжение, кВ	D877	32
Испытание на износ на 4-шариковой машине, диаметр пятна износа, мм	D4172	0,4
Сепарация воды, 54°C, мл воды (минут)	D1401	40-39-1 (30)

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.

1 Запуск определяется по температурам, при которых вязкость жидкости достигает 10 000 сП.

2 Пределы рабочих температур определяются производителем оборудования. Компания «Петро-Канада» выбрала максимальной и минимальной рабочими температурами те, при которых вязкость жидкости достигает 13сСт и 750 сП соответственно.